

nundefasa

Catá-
Catalogue logo

Distribué par
Distributed by

ciot

17/18

HISTORIA DE LA EMPRESA

HISTORY OF THE COMPANY

Desde su nacimiento en 1967, UNDEFASA ha sustentado su crecimiento sobre la convicción de que todos y cada uno de sus productos consigan reflejar la tradición y la pasión por la cerámica bien hecha. Para ello ponemos la innovación y la última tecnología en procesos de fabricación a disposición de las últimas tendencias estéticas en arquitectura e interiorismo.

Since its birth in 1967, UNDEFASA has based its growth on the belief that each and every one of their products shall reflect the tradition and passion for quality ceramic tiles. Therefore, we put the innovation and the latest technology in the manufacturing processes in order to meet the latest aesthetic trends in architecture and interior design.



COMPROMISO DE CALIDAD

QUALITY COMMITMENT

UNDEFASA está comprometida con el objetivo de garantizar la máxima calidad en todas y cada una de las fases de diseño y producción. La innovación en las distintas fases del proceso de fabricación ha sido una constante en la evolución histórica de UNDEFASA. No en vano fue una de las primeras firmas del sector cerámico español en introducir la tecnología Inkjet, un paso evolutivo fundamental ya que esta tecnología digital mediante inyección de tinta dota a nuestras colecciones cerámicas de una gran variedad de piezas y de diseños en alta definición, lo cual decididamente impulsa su valor estético. Además, nos brinda la posibilidad de fabricar diseños más atrevidos lo cual, decididamente, nos permite la impresión hasta el borde del soporte, así como sobre superficies irregulares.

UNDEFASA is committed to ensuring the highest quality in each and every phase of the design and production of our ceramic products. Innovation in the various stages of the manufacturing process has been a constant factor in the historical evolution of UNDEFASA. Actually, it was one of the leading companies in the Spanish ceramic sector to introduce inkjet technology, a key evolutionary step since this digital technology gives our ceramic collections the possibility of producing a huge amount of different pieces and high definition designs, which definitely encourages its aesthetic value. It also gives us the opportunity to manufacture more daring designs by allowing the impression to the edge of the clay tiles, as well as on irregular surfaces.



POLÍTICA DE MEDIOAMBIENTE NATURAL ENVIRONMENT

Todos los procesos de fabricación de UNDEFASA están enfocados a prevenir y controlar la contaminación, cumpliendo con las más exigentes normativas medioambientales.

Ello nos ha llevado a obtener la Autorización Ambiental Integrada, que tiene como objetivo proteger al medio ambiente en su conjunto, aplicando los principios de prevención y control ambiental de una forma integrada, con el fin de impedir la transferencia de contaminación de un medio a otro.

UNDEFASA dispone de una serie de mecanismos para detectar, identificar y controlar todos los aspectos del proceso productivo susceptibles de provocar alteraciones peligrosas en el entorno ambiental, encaminados a reducir o anular completamente cualquier posible impacto, y por tanto garantizar tanto la sostenibilidad de la actividad productiva como la eficiencia medioambiental.



All our manufacturing processes are focused on preventing and controlling pollution, meeting the strictest environmental regulations. This has led us to obtain the Integrated Environmental Authorisation, which aims to protect the environment as a whole, applying the principles of prevention and environmental control in an integrated manner, in order to prevent the transfer of pollution from one medium to another. UNDEFASA has a number of mechanisms to detect, identify and control all aspects of the production process likely to cause dangerous changes in the environment, aimed at reducing or completely avoid any potential impact, and therefore ensure both the sustainability of productive activity as environmental efficiency.

ALAMEDA





alameda gris

ALAMEDA

MATT RELIEF ANTI/*slip*

60x90 15x90 60x60 33x60 45x45

24"x35" 5,5"x35" 24"x24" 13,2"x24" 18"x18"

UNDEFASA PORCELÁNICO®



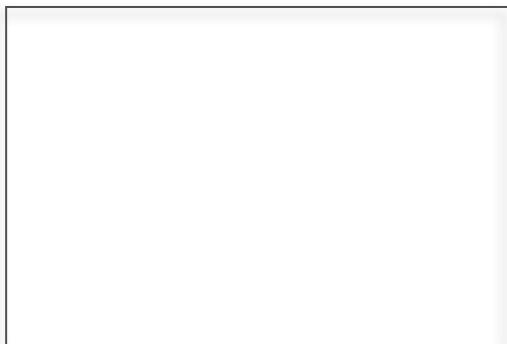
alameda blanco



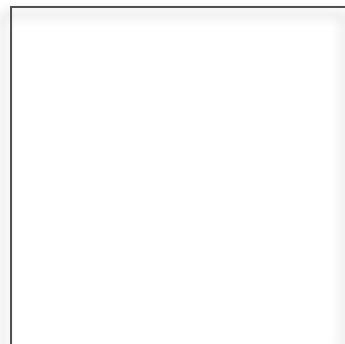
alameda topo



alameda gris



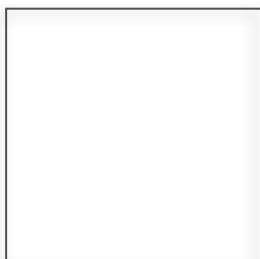
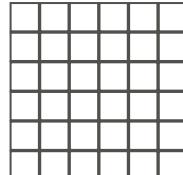
alameda 60x90 M33A

alameda 60x60 M20A
alameda antislip 60x60 M20F

alameda 33x60 M18A



alameda 15x90 M39A

alameda 45x45 M27A
alameda antislip 45x45 M27Dmosaico alameda
33x33 P40peldaño pegado
30x60 P71peldaño pegado angular
30x60 P73peldaño romo
30x90 P82rodapié romo
10x60 P29
7,5x90 P35
8x45 P20

FORMATO / SIZE	PIEZAS / PIECES	CAJA / BOX	M2 / SQM	KG
60x90	CAJA/BOX	2	1	1,08
	PALET/PALLET	84	42	45,36
15x90	CAJA/BOX	7	1	0,95
	PALET/PALLET	448	64	60,80
60x60	CAJA/BOX	4	1	1,44
	PALET/PALLET	144	36	51,84
33x60	CAJA/BOX	7	1	1,40
	PALET/PALLET	336	48	67,20
45x45	CAJA/BOX	7	1	1,42
	PALET/PALLET	448	64	90,88

PIEZAS ESPECIALES / SPECIAL PIECES	FORMATO / SIZE	PIEZAS / PIECES
RODAPÍÉ	10x60	10
RODAPÍÉ	7,5x90	10
RODAPÍÉ	8x45	20
MOSAICO	33x33	5

ALAMEDA



UNDEFASA PORCELANICO

alameda gris





INFORMACIÓN
TÉCNICA

TECHNICAL
INFORMATION

CUALIDADES UNDEFASA UNDEFASA QUALITIES

Conoce las cualidades de los productos UNDEFASA · Know the qualities of UNDEFASA's products



UNDEFASA PORCELÁNICO®

Nuestros porcelánicos tienen mucha menos absorción de agua: un 0.1% frente al 0.5% que marca la normativa ISO. Ella los hace mucho más resistentes frente a temperaturas extremas.

Our porcelain tiles have a much lower percentage of water absorption: 0.1% vs. 0.5% indicated in the ISO standards. This makes them much more resistant to extreme temperatures.



PORCELÁNICO EXTRA HARD · PORCELAIN EXTRA HARD

Nuestros porcelánicos son más duros y resistentes a la rotura porque están elaborados con una base porcelánica de gran pureza y una severa y larga cocción a alta temperatura. Así conseguimos un coeficiente de 55 Nw/cm², un 40% más elevado que la norma general. Si en la colocación del suelo existen los inevitables huecos sin material de agarre nuestro porcelánico le da una garantía. Los colocadores consultados coinciden en que cuesta de cortar, esto es debido a la mayor cocción que le da dureza.

Our porcelain tiles are harder and more resistant to breakage because they are produced with a porcelain support of high purity and a severe and long process in the kiln at high temperature. This way we get a coefficient of 55 Nw / cm², 40% higher than the standard. If there are unavoidable gaps without glueing material during fixing, on the floor, our porcelain gives a guarantee. Professional fixers consulted agree that cutting it is not easy, this is due to increased hardness that is given by the longer firing process.



EXTRAWHITE · EXTRABLACK

Nuestros blancos y negros de las series EXTRA WHITE y EXTRA BLACK poseen una intensidad de color SUPERIOR debido a su mayor concentración de óxido de zinc en el esmalte, y confieren al espacio donde se utilizan mayor factor de luminosidad que los tradicionales esmaltes de blancura azulada o pálida en el caso de los blancos, y una mayor pureza de color en el caso de los negros.

Our items in white and black colour of the EXTRA WHITE and EXTRA BLACK ranges are really intense due to a higher oxide zinc concentration in enamel. In the areas used, these products offer a greater luminosity than traditional bluish or pale whiteness in the case of white, and greater colour purity in the case of black.



PERFILADO PERIMETRAL · PERIMETRAL PROFILING

Todos los productos tienen un acabado especial ya que pasan por un proceso mecánico de PERFILADO PERIMETRAL y cepillado del borde, con cuyo resultado se consigue un ángulo prácticamente sin bisel, confiriéndole un aspecto que recuerda el rectificado, así disimulamos las juntas y también ahorraremos material de rejuntado.

All our tiles have a special finishing as they pass through a mechanical process called PERIMETRAL PROFILING and brushed of the edge, the result is a right angle, almost without any bezel which confers a look like the rectified. Joints can be minimal and it also helps to save grouting material.



ANTISLIP

Todos los productos ANTISLIP de UNDEFASA han obtenido un resultado superior a RD45 en las pruebas de resistencia al deslizamiento según la norma UNE ENV 12633:2003. Ello los hace aptos para su colocación tanto en espacios públicos como en exteriores.

All UNDEFASA products named ANTI SLIP have obtained more than RD45 test result slip resistance according to UNE ENV 12633: 2003 standard. This makes them suitable for in both public areas and outdoors too.

INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION

1 SOPORTES:

Los elementos constructivos que reciben un recubrimiento cerámico deben cumplir unos parámetros tecnológicos que permitan su compatibilidad con los materiales y las técnicas de colocación de las baldosas cerámicas.

Para la correcta colocación, realizaremos un diagnóstico del soporte o superficie teniendo en cuenta:

- La estabilidad de la base o elemento estructural sobre el que se asienta el sistema de recubrimiento.
- La compresibilidad de las capas intermedias que otorgan funciones propias del sistema de recubrimiento cerámico (capas de nivelación, regulación, separación y desolidarización) o bien añaden funciones complementarias al sistema de recubrimiento (capas de impermeabilización, aislamiento térmico o acústico, reparto de cargas, protección, drenaje o calefacción radiante).
- La planitud, cohesión, absorción de agua, textura, compatibilidad química y estado de la superficie de colocación que recibirá el material de agarre.
- Es muy importante respetar los tiempos adecuados de fraguado y maduración de los soportes para que puedan soportar correctamente las cargas y evitar posibles tensiones y movimientos estructurales que podrían transmitirse a capas superiores.
- La superficie a recubrir debe estar plana, seca, y libre de grasa, aceite o polvo y poseer la estabilidad adecuada.

1 SUPPORT:

The constructive elements which are covered by tiles must have certain technological patterns which make them compatible with the materials and tiling techniques of ceramic tiles.

To achieve a successful tiling, we will diagnose the support or surface by considering:

- The stability of the basis or structural element on which the covering is to be settled.
- The compressibility of the intermediate layers that either grant those functions belonging to ceramic coverings (levelling layers, regulation, separation, and desolidarization) or add complementary functions to the covering system (waterproofing layers, thermal or acoustic isolation, load distribution, protection, drainage, radiant heating).
- Plenitude, cohesion, water absorption, texture, chemical compatibility and conditions of the tiling surface on which grip materials are to be applied.
- It is very important to respect the appropriate setting and maturing time of the support so it can correctly hold the load and prevent thus possible strains and structure movements which could be transmitted to higher layers.
- The surface to be covered must be plain, dry, free of grease, oil, and dust, and must also be suitably stable.

SOPORTES EN EXTERIORES:

En la colocación en exteriores se necesita un soporte resistente y estable, capaz de evacuar el agua mediante pendientes mayores de un 2%.

OUTDOORS SUPPORT:

Outdoor tiling requires resistant and stable supports able to evacuate water by slopes never minor to 2%.

RECOMENDACIONES DE COLOCACIÓN TILING SUGGESTIONS

2 MÉTODO DE COLOCACIÓN:

Una correcta elección del método de colocación es fundamental para un resultado óptimo de la instalación, UNDEFASA recomienda siempre la colocación en CAPA FINA* para todos sus productos.

- * CAPA FINA: Método de colocación con materiales de agarre utilizando adhesivos cementosos, adhesivos en dispersión o adhesivos de resinas de reacción cuyo espesor máximo no supera los 5mm. Puede ser simple encolado cuando el adhesivo se aplica únicamente en una cara o doble encolado cuando el adhesivo se aplica tanto en la superficie de colocación como en el dorso de la baldosa.

2 TILING METHODS:

Choosing suitable tiling method is paramount for an optimal result of the installation process. UNDEFASA always suggests THIN LAYER* tiling for all its products.

- * THIN LAYER: tiling method with grip materials by using concrete-like adhesives, dispersion adhesives or reactive resin adhesives whose maximum thickness is not more than 5mm. It can be single gluing when the adhesive is only applied on one face or double gluing when it is applied on both the lining surface and the back of the tile.

CONSIDERACIONES GENERALES:

- Verificar antes de colocar TONO, CALIBRE y CLASE.
- Mezclar piezas de varias cajas.
- No se admiten reclamaciones referentes al material ya colocado.

GENERAL CONSIDERATIONS:

- Please verify TONALITY, CALIBER AND TILE before tiling.
- Mix pieces from several boxes.
- Any complaint concerning already tiled products will not be accepted.

MÉTODO DE COLOCACIÓN EN INTERIORES:

- Usar una junta de colocación mínima de 1,5mm y en ningún caso se puede colocar sin junta. Las juntas deben ser rectas y regulares entre sí.
- Para elegir el tipo de adhesivo consultar (tabla 1).
- Se recomienda siempre el sistema de doble encolado.
- No humectar la baldosa con agua.
- Dentro del tiempo de ajuste se recomienda levantar alguna baldosa para comprobar si se está consiguiendo la superficie de contacto requerida.
- Se debe eliminar el adhesivo sobrante de las juntas antes de que endurezca para un correcto rejuntado.
- Debemos proteger al acabado cerámico recién instalado, de las inclemencias del tiempo, heladas y secado prematuro. También es necesario proteger el revestimiento cerámico frente a los posibles daños que puedan causar los trabajos posteriores.
- La aplicación se debe realizar cuando la temperatura ambiente, la temperatura del soporte y la de los materiales se encuentran entre +5°C y +30°C.
- En el supuesto de colocaciones con junta trabajad o "matajuntas", las piezas no deberán separarse entre sí más de un 20% de la longitud total de las mismas.

INDOOR TILING METHODS:

- Please use a tiling joint of at least 1.5mm. Please never tile without joints. These must be straight and regular.
- In order to choose an adhesive, please check Table 1.
- Double gluing is always strongly advised for all products.
- Please don't moisten tiles with water.
- While adjusting, please lift one of the tiles to check if the required contact surface is being achieved.
- To achieve a correct jointing, please remove the spare adhesive from the joints before it gets hard.
- Fresh tiling result must be protected from weather, frost and early drying. It is also necessary to protect ceramic tiling from possible damages made by later works.
- The application must be performed when room temperature, support temperature, and material temperature are between +5°C and +30°C.
- When laying tiles in an offset pattern, the pieces must not be further apart than 20% of their total length.

INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION

MÉTODO DE COLOCACIÓN EN EXTERIORES

- Usar una junta de colocación mínima de 5 mm y en ningún caso se puede colocar sin junta. Las juntas deben ser rectas y regulares entre sí.
- Se utilizarán adhesivos cementosos tipo C2 o R por doble encolado.
- No humectar la baldosa con agua.
- Se precisa aplicar con llana dentada para asegurar la homogeneidad de la capa.
- El adhesivo debe ser protegido de un secado rápido.
- Dentro del tiempo de ajuste se recomienda levantar alguna baldosa para comprobar si se está consiguiendo la superficie de contacto requerida.
- Se debe eliminar el adhesivo sobrante de las juntas antes de que endurezca para un correcto rejuntado.
- Debemos proteger el acabado cerámico recién instalado, de las inclemencias del tiempo, heladas y secado prematuro. También es necesario proteger el revestimiento cerámico frente a los posibles daños que puedan causar los trabajos posteriores.
- La aplicación se debe realizar cuando la temperatura ambiente, la temperatura del soporte y la de los materiales se encuentran entre +5 °C y + 30 °C.

OUTDOOR TILING METHODS

- Please use a tiling joint of at least 5 mm. Please never tile without joints. These must be straight and regular.
- Concrete adhesives class C2 or R must always be used by double gluing.
- Please don't moisten tiles with water.
- In order to make sure the layer is homogeneous, please always use a serrated trowel.
- Please prevent the adhesive from fast drying.
- While adjusting, please lift one of the tiles to check if the required contact surface is being achieved.
- To achieve a correct jointing, please remove the spare adhesive from the joints before it gets hard.
- Fresh tiling must be protected from weather, frosts and early drying. It is also necessary to protect ceramic tiling from possible damages made by later works.
- The application must be performed when room temperature, support temperature, and material temperature are between +5°C and +30°C.

REJUNTADO INTERIORES:

El rejuntado en interiores se realizará transcurridas al menos 24 horas desde la colocación de las piezas cerámicas. La aplicación del material de rejuntado se realizará según las instrucciones del fabricante.

Generalmente utilizaremos un material de rejuntado tipo CG1 excepto para los productos de la serie UNDEFASA PORCELANICO, GRES SERIE MIO CID y SERIE MEDIEVAL en los que se usará CG2. Para garajes se recomienda el uso de material de rejuntado tipo RG por su fácil limpieza.

En zonas de contacto con abundante agua (duchas, cuartos de baño,...) se recomienda utilizar material de rejunte impermeable para garantizar la completa impermeabilidad del revestimiento. Con esta acción evitaremos la filtración de humedad a través de las juntas entre las baldosas.

INTERIOR JOINT PROCESS:

Indoor joint process must be performed at least 24 hours after the tiling. Joint materials must be applied according to the manufacturer's instructions.

We will generally use joint materials class CG1 except for products belonging to ranges UNDEFASA PORCELAIN TILE, MIO CID FLOOR TILES and MEDIEVAL for which CG2 must be used. We suggest joint materials class RG for garages, since they are easily cleaned.

In areas in contact with water (showers, bathrooms, ...) we recommend using waterproof grout material to ensure complete waterproofing on the wall. This action will help to prevent the penetration of moisture through the joints of "the tiles".

REJUNTADO EXTERIORES:

El rejuntado en exteriores se realizará transcurridas al menos 24 horas desde la colocación de las piezas cerámicas. La aplicación del material de rejuntado se realizará según las instrucciones del fabricante.

Generalmente utilizaremos un material de rejuntado tipo CG2. Para casos en los que se requiera alta resistencia mecánica, estanqueidad y resistencia química utilizaremos material de rejuntado tipo RG. Se extenderá la pasta de rejuntado utilizando una llana de goma adecuada llenando las juntas en todas su profundidad con movimientos diagonales.

OUTDOOR JOINT PROCESS:

Outdoor joint process must be performed at least 24 hours after the tiling. Joint materials must be applied according to the manufacturer's instructions.

We will generally use a joint material class CG2. Where high mechanic resistance, stagnation, or chemical resistance is needed, we will use a joint material class RG. Joint paste must be spread with a rubber trowel by fulfilling the joints with diagonal movements.

3 JUNTAS DE MOVIMIENTO

La junta de movimiento permite absorber las tensiones del sistema multiestrato del que forma parte el recubrimiento. Son interrupciones del recubrimiento rígido modular que afectan, en algunos casos, a toda la sección del sistema y que están llenadas con un material deformable.

3.1-Juntas estructurales.

FUNCTION. Prolongar en el recubrimiento rígido modular las discontinuidades de los soportes estructurales y cerramientos para absorber y atenuar las tensiones estructurales.

Deben respetarse en toda su longitud y anchura, involucrando a todas las capas que constituyen el sistema de recubrimiento. Los sellantes deberán tener una deformabilidad permanente mínima del 15%.

3.2-Juntas perimetrales.

FUNCTION. Separar el sistema de recubrimiento respecto a los elementos constructivos que se interpongan y allá donde se produzca un cambio de materiales.

Llegarán en profundidad hasta el soporte base o, como mínimo, la capa que actúe como desolidarización. Tendrán una anchura mínima de 6 mm.

3.3-Juntas intermedias de movimiento.

FUNCTION. Dividir en paños la superficie total del recubrimiento con el fin de absorber las tensiones que se producen en su seno, o las inducidas desde el soporte base. Penetran en profundidad igual que las juntas intermedias.

Dependiendo de la situación del recubrimiento y siempre y cuando el soporte sobre el que se actúe sea estable se deberán respetar los valores aproximados de la siguiente tabla:

3 MOVEMENT JOINTS

Movement joints allow the absorption of the strains in the multi-stratum system to which the covering belongs. They interrupt the modular rigid covering which affects, in some instances, to all the system and which is fulfilled with a distortable material.

3.1-Structural joints.

FUNCTION. In modular rigid coverings, they extend discontinuities in both structural supports and claddings to absorb and reduce structural strains.

Their length and width must be respected by involving all the layers in the covering system. Sealing must have a permanent deformability of at least 15%.

3.2-Perimeter joints.

FUNCTION. They separate the covering system from the construction elements where a change of materials is produced. Their depth must reach the basic support or, at least, the desolarization layer.

Their width must be at least 6 mm.

3.3-Intermediate movement joints.

FUNCTION. They divide in stretches the full surface of the covering in order to absorb the strains coming from inside or from the support. They pierce as deeply as intermediate joints.

Depending on the situation of the covering, and always making sure that the support is stable, the approximate values in the following table must be respected:

INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION

RECOMENDACIONES DE USO PAVIMENTOS USAGE GUIDELINES-FLOOR TILES

		Espacios para los que se aconseja su uso Usage advised for the surface below				
Grupo Uso Usage Group	Uso Usage	Baños Particulares Home Bathrooms	Dormitorios Bedrooms	Toda la Vivienda Everywhere at home	Oficinas Offices	Comercios y Establecimientos públicos Stores and public establishments
I	Pavimento tránsito peatonal leve. Zona de escaso tránsito con calzado suave. Floor tile for low stepping while wearing nonaggressive footwear.	si / yes	no	no	no	no
II	Tránsito peatonal moderado con calzado suave. Moderate stepping while wearing nonaggressive footwear.	si / yes	si / yes	no	no	no
III	Tránsito regular con calzado normal. Regular stepping while wearing regular footwear.	si / yes	si / yes	si / yes	no	no
IV	Pavimento de tránsito denso con calzado normal. Floor tile for heavy stepping while wearing regular footwear.	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	no
V	Tránsito muy denso con calzado normal. Pavimento tráfico rodado. Very heavy stepping while wearing regular footwear.	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes

EMBALAJE PIEZAS ESPECIALES PACKING LIST SPECIAL PIECES

CENEFAS

	FORMATO/SIZE	PIEZAS/PIECES
G33X33	16.5x33	13
G41X41	13x41	10
	41x41	4
GE33X33	11x33	20
	16.5x33	10
MULTI FORMA	1x100	10
P33X33	16.5x33	14
	16x33	8
P60X60	60x60	4
R20X20	10x20	23 (MIO CID COCINA)
		26
	2.5x20	24
	5x20	15
	6.5x20	32 (TIZONA)
		34
	7x20	30
R20X50	2x20	24
	4x50	10
	5x20	26
	5x50	10
	9.5x50	5
RPB25X75	2.5x75	20
	3.5x25	34
	5x25	25
	5x75	10
	7.5x25	20
	15x25	11
	7.5x75	6

TACOS

	FORMATO/SIZE	PIEZAS/PIECES
G33x33	16.5x16.5	4
G41x41	13x13	4
	7x7	88
GE33x33	16.5x16.5	4
P33x33	16.5x16.5	4

DECORADOS

	FORMATO/SIZE	PIEZAS/PIECES
G41x41	41x41	4
	33x33	5
Mosaicos	33x40	5
	30x30	5
P33x33	33x33	4
P60x60	60x60	4
R20x20	20x20	4
R20x50	20x50	3 (Set)
		4
R20x60	20x60	3 (Set)
		4
R33x60	27x39	8
	33x60	4
RPB25x75	25x75	2
		3 (Set)

PELDAÑOS

	FORMATO/SIZE	PIEZAS/PIECES
G33x33 GE33x33	33x35	6
	35x35	4
	33x33	2
P33x33		2
	33x33	4
P33x60		6
	30x60	2
P60x60	33x60	2

RODAPÍÉS

	FORMATO/SIZE	PIEZAS/PIECES
G33x33	8x33	30
G41x41	8x41	30
GE33x33	8x33	30
P33x33	8x33	30
P45x45	8x45	20
P60x60	10x60	10
P20x120	10x60	10



ndefasa
www.undefasa.com

Ctra. Ribesalbes s/n
12110 Alcora (Castellón) · SPAIN
T: +34 964 360 250 · F: +34 964 361 661
info@undefasa.com